



### ZALETY

- Bezpalnikowy kocioł kondensacyjny; zasada funkcjonowania oparta o silnik pulsacyjny. Najbardziej efektywne wykorzystanie energii gwarantujące niskie zużycie gazu
- Brak ograniczeń wynikających z modulacji mocy – minimalna moc kotła od 1 kW
- Najbezpieczniejszy proces spalania gazu; wytworzone w procesie spalania pulsacyjnego ciśnienie jest znikome, a temperatura w komorze spalania jest niższa niż w przypadku palnika co powoduje mniejsze zmęczenie materiału
- Wymiennik ciepła i komora spalania są całkowicie zanurzone w wodzie; powstaje większa niż w pozostałych wymiennikach powierzchnia wymiany ciepła, co zapewnia doskonałą sprawność kotła
- Proces spalania to 115 mikrowybuchów na sekundę; każdy mikrowybuch ma taką samą wartość energetyczną, co zapewnia stałą sprawność Pulsatora, niezależnie od warunków w jakich pracuje kocioł; mimo upływu czasu kocioł utrzymuje swoją maksymalną sprawność, niezmiennie niski poziom zużycia gazu oraz całkowitą czystość wymiennika (wymiennik nie zanieczyszcza się)
- Kocioł pulsacyjny ma najniższe straty postojowe
- Standardowe wyposażenie kotła obejmuje: sterowanie trzema niezależnymi obiegami (np. obieg grzejnikowy, obieg podłogowy i c.w.u.) oraz współpracę z innymi systemami grzewczymi (np. systemy solarne); czujnik pogodowy
- Technologia pulsacyjna eliminuje koszty czyszczenia wymiennika ciepła i regulacji palnika

- Automatykna korekcja i optymalizacja temperatury wody niezależnie od temperatury zewnętrznej i wewnętrznej każdego obszaru gwarantują optymalny komfort i jeszcze większe oszczędności
- Prosta konstrukcja kotła
- Kocioł może pracować w otwartych obiegach grzewczych
- Najtańszy system wydechowy z PCV-U dedykowany wyłącznie do kotła pulsacyjnego i zatwierdzony przez INiG w miejsce drogich systemów koncentrycznych; dł. przewodu wydechowego do 100 m
- Pulsator to najbardziej ekologiczny kocioł gazowy – emisja  $\text{NO}_x/\text{kWh} = 10 \text{ mg}$  – siedmiokrotnie niższa od norm EU

### CHARAKTERYSTYKA

**Typ:** kocioł pulsacyjny, bezpalnikowy

**Kategoria:** gazowy kocioł kondensacyjny, stojący

**Materiał wymiennika:** stal kwasoodporna INOX 316L

**Moc [kW]:** 20, 32, 40 i 60; w kaskadzie – do 240

**Opis procesu spalania:** 115 mikrowybuchów na sekundę generowanych w komorze spalania: 1. przez otwarty zawór do komory spalania dozowana jest mieszanka powietrzno-gazowa; 2. zapłon mieszanki od świecy żarowej; 3. mikrowybuch mieszanki powoduje domknięcie zaworu – spaliny gwałtownie przedostają się do wymiennika ciepła; 4. podciśnienie powstałe po wybuchu powoduje zassanie następnej dawki mieszanki gazowej; 5. powtórzenie sekwencji od pkt. 1.

**Paliwo:** gaz ziemny, propan

**Sprawność:** do 109%

**Wyposażenie:** sterowanie dla 3 niezależnych obiegów, czujnik pogodowy, czujnik temperatury wewnętrznej, programowanie tygodniowe/24 h, automatykna korekcja krzywej grzewczej



MODEL	MOC [kW] PRZY TEMPERATURZE WODY		ZUŻYCIE GAZU PRZY MOCY NOMINALNEJ		SPRAWNOŚĆ PCI [%]	POZIOM HAŁASU [dB (A)]	WYMIARY (wys./szer./gł.) [mm]	WAGA [kg]
	50°C /30°C	80°C /60°C	Gaz ziemny	Propan				
PULSATOR 20	22,4	20,2	2,18 m <sup>3</sup> /h	1,60 kg/h	do 109	41	1148/550/545	95
PULSATOR 32	36,2	33,2	3,54 m <sup>3</sup> /h	2,60 kg/h		42	1267/550/595	120
PULSATOR 40	44	40,8	4,36 m <sup>3</sup> /h	3,20 kg/h		44,5	1267/550/595	120
PULSATOR 60	65	59	6,35 m <sup>3</sup> /h	4,7 kg/h		44,5	1366/530/655	150

### ■ CIEPŁO-TECH s.j.

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL MARKI AUER W POLSCE

ul. Polna 76C, 55-010 Groblice

tel. kom. 571 270 044, www.auerpolska.com, e-mail: biuro@auerpolska.com



**PULSATOR.** Gazowy kocioł kondensacyjny z pulsacyjnym systemem spalania gazu. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc [kW]:** 20-60. **Modulacja mocy:** od 1 kW do maks. **Sprawność:** do 109%. **Sterowanie:** dla 3 odrębnych obiegów, czujnik temperatury zewnętrznej, czujnik temperatury wewnętrznej, czujnik c.w.u., programacja tygodniowa/24 h, tryb wakacyjny. **Odprowadzenie spalin:** rura PCV-U klejona Ø50-80. **Serwis:** nie wymaga okresowej regulacji i czyszczenia.



**HRC.** Wysokotemperaturowa pompa ciepła. **Typ:** powietrze-woda. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Moc maks. [kW]:** 7-35 (moc w kaskadzie do 140 kW). **Modulacja:** od 35% mocy maks. **Sprawność COP A7/W35:** do 4,4. **Temperatura c.w.u. z pompy ciepła [°C]:** 70. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** od -20 do +40°C. **Jednostkazew.:** kompresory typu scroll, unikalny wentylator. **Jednostkawew.:** sterowanie do 3 obiegów grzewczych, zintegrowany zasobnik 60 l, wyposażona w grzałkę 6 kW.



**EDEL.** Pompa ciepła do CWU. **Maks. moc pobierana:** 700 W. **Uśredniona moc grzewcza:** 1650 W. **Sprawność C.O.P.:** 3,3. **Temp. c.w.u. (sama pompa/z grzałką):** 60°C/65°C. **Maks. temperatura c.w.u. przy wspomaganiu grzałką:** 65°C. **Praca w zakresie temperatury powietrza:** -12 do 35°C. **Moc grzałki elektrycznej:** 1500 W. **Budowa:** zasobnik ze stali kwasoodpornej K44. **Wymiennik ciepła:** wysokowydajny eHD. **Pojemność:** 200-270 l. **Dodatkowa wężownica** do podłączenia kotła.



**LELIA Mixte.** Dwufunkcyjny gazowy kocioł kondensacyjny do c.o. i przygotowania c.w.u. **Zastosowanie:** c.o., przepływowo przygotowanie c.w.u. **Moc c.o. [kW]:** 24. **Moc c.w.u. [kW]:** 30. **Modulacja mocy:** od 8 kW. **Sprawność:** do 109%. **Wydajność c.w.u.:** 14,5 l/min. **Sterowanie:** dla 2 obiegów, czujnik temp. zewnętrznej, czujnik c.w.u. **Budowa:** palnik i wymiennik ciepła wykonane ze stali INOX; blok hydrauliczny: wysokiej jakości żeliwo; brak sztucznych tworzyw na bloku hydraulicznym. **20 lat gwarancji na blok hydrauliczny.**



**GIALIX.** Kocioł elektryczny. **Moc maksymalna:** od 6 do 196 kW. **Elektroniczna modulacja mocy.** **Żeliwny wymiennik ciepła:** do mocy 24 kW. **Dostępna wersja mobilna** kotła do zasilania budynków w budowie. **Całkowicie cicha praca.** **Kompaktowe wymiary kotła:** nawet dla dużych mocy. **Łatwa i tania instalacja;** brak komina. **20 lat gwarancji** na żeliwny wymiennik ciepła.



**Model MASTER.** Wysociściennowe zasobniki akumulacyjne. **Ładowanie:** bezpośrednie lub poprzez nagrzewnicę, opcja grzałki do 196 kW. **Opcje wykonania:** stal kotłowa, emaliowana lub stal chirurgiczna INOX 316 L. **Zastosowanie:** c.o., c.w.u. **Pojemność całkowita:** 1500-6000 litrów. **Max ciśnienie robocze:** 8-10 bar. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa, grubość 80 mm. **Wyposażenie:** trap rewizyjny. **Gwarancja:** 5 lat.



**Model S-D-DEC.** Zasobniki płaszczowe ze stali kwasoodpornej. **Zastosowanie:** przygotowanie c.w.u. **Zasobnik zewnętrzny:** stal kotłowa. **Zasobnik wewnętrzny:** stal chirurgiczna INOX 316L. **Pojemność całkowita:** 80-600 litrów. **Izolacja termiczna:** pianka poliuretanowa 45 kg/m<sup>3</sup>. **Wyposażenie:** model S: brak opcji grzałki; model D: opcja grzałki elektrycznej; model DEC: grzałka elektryczna w standardzie; wszystkie modele: trap rewizyjny, podłączenie recykulacji. **Gwarancja:** 8 lat.



**Uzdatniacz MWD.** Galwaniczny uzdatniacz wody – średnica od 1/2 do 2". **Zastosowanie:** zabezpieczenie instalacji wodnej oraz urządzeń podłączonych do instalacji przed korozją i powstawaniem osadów kamiennych. **Główne zalety:** przedłużenie żywotności instalacji, brak zasilania zewnętrznego, utrzymanie wysokiej jakości wody, niskie koszty inwestycyjne, poprawa smaku wody, pozytywny wpływ na zdrowie, łatwość instalacji.



**Folie grzewcze FELIX.** Alternatywny, ekonomiczny system ogrzewania powierzchniowego poprzez emisję promieniowania podczerwonego. **Zastosowanie:** ogrzewanie podłogowe, ścienne lub sufitowe wszystkich rodzajów pomieszczeń. **Moc maks:** 110 lub 220 W/m<sup>2</sup>. **Główne zalety:** niskie koszty inwestycyjne, bardzo łatwy montaż, wysoka jakość wykonania, pozytywny wpływ na zdrowie, brak konieczności obsługi i serwisu.